

S E

I N

Cold Rolled Stainless Steel
Strip Heat Treated Steel Strip

높은 기준, 뛰어난 품질, 당신의 비즈니스 파트너

스테인리스, 품질과 혁신의 품격

Cell phone

Car 

Kitchenware

Medical supplies

Industrial goods

목차

기본사항

THE BASICS

생산제품

PRODUCED PRODUCTS

제조설비

MANUFACTURING FACILITIES

검사/시험장비

INSPECTION/TESTING EQUIPMENT

SEIN

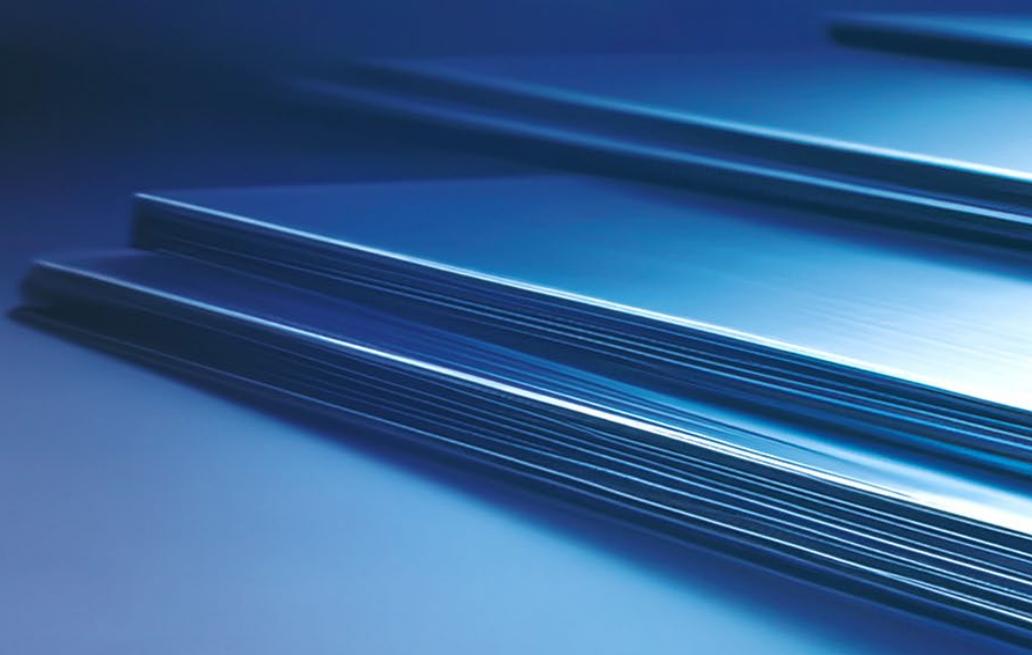
Cold Rolled Stainless Steel
Strip Heat Treated Steel Strip



01

T H E B A S I C S

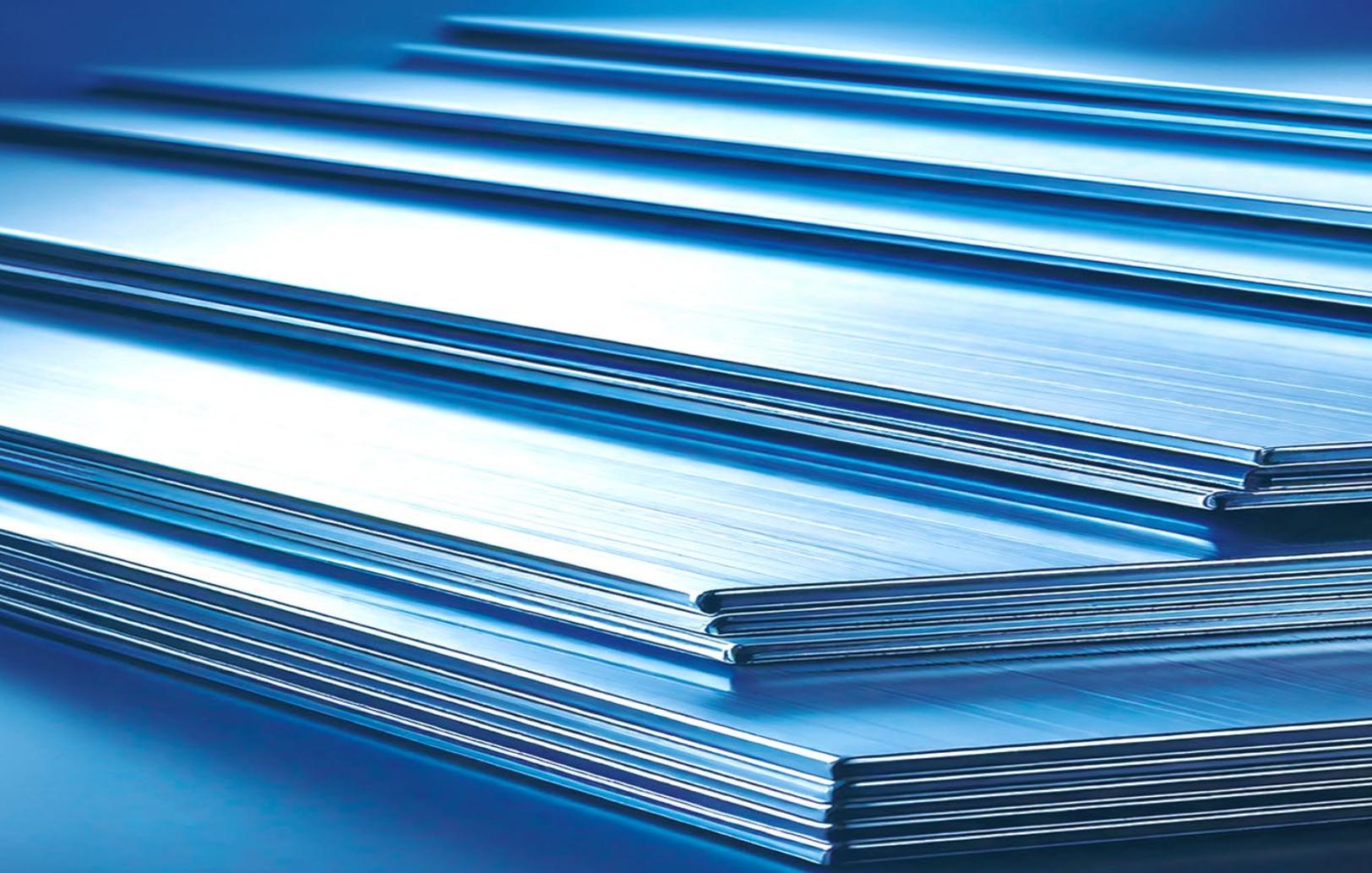
기본사항



SEIN

Cold Rolled Stainless Steel
Strip Heat Treated Steel Strip

스테인레스, 품질과 혁신의 품격



Cell phone

Car

Kitchenware

Medical supplies

Industrial goods

CEO 인사말

SEIN

STAINLESS STEEL,
QUALITY AND QUALITY OF INNOVATION

METAL

합리적이고 투명한 경영

최고의 품질과 최상의 품질을 갖춘 제품을 경쟁력 있는 가격으로 적시에 납품하고 고객의 만족을 극대화 하는 기업으로 남음과 동시에 합리적이고 투명한 경영을 통하여 노사가 만족하는 기업으로 더욱더 발전하는 (주)세인금속이 되겠습니다.

자연과 하나가 되는 친환경 프로젝트

저희 (주)세인금속은 언제나 안전을 우선하는 생산 과정을 통하여 안전하고 양질의 제품을 생산하기 위한 확고한 기반을 구축하고 있으며 더 나아가 친환경 프로젝트의 기준을 마련하여 자연과 하나가 되기 위하여 최선의 노력을 다 하겠습니다.

대표이사 오 현 태

(주)세인금속

기본사항



회사명	(주) 세인금속
대표자	오현태
설립년월 (법인전환)	1999년 01월 01일
사업자번호	130-81-58253
업종	철강, 금속, 비금속
사업분야	자동차, 전기전자, 산업용품, 레저 및 생활용품
자본금	2억 5,000만원
임직원수	42명

SEIN METAL



전화번호

032-818-4961~4

팩스번호

032-818-1281

홈페이지

<https://www.seinmetal.com>

SEIN METAL 본사

인천광역시 영고개로 527 남동공단
(고잔동, 남동공단 100B-15L)

제2공장

인천광역시 남동구 남동동로 124번길 16
(고잔동, 남동공단 100B-2L)

베트남법인

LOT NO CN 5C-3, QUE VO III INDUSTRIAL ZONE,
VIET HUNG WARD, QUE VO TOWN, BAC NINH PROVINCE

연혁소개



새로운 도전의 시작,
성장의 첫걸음

1990's

- 1999.05 4단 냉간압연기 증설
- 1999.01 세인금속 법인전환
- 1997.11 부천시 이전 및 Slitter 증설
- 1984.04 세인금속 설립



최고의 기술, 고객과
함께 성장하다

2000's

- 2009.06 기술혁신(INNO-BIZ)기업
- 2009.06 벤처기업
- 2009.02 세척라인 증설
- 2008.12 B/A라인 증설
- 2007.09 텐션레벨라 증설
- 2005.04 품질경영시스템 인증 취득
- 2002.02 인천광역시 남동공단 이전
- 2002.02 6단 냉간압연기 증설
- 2002.02 탈지라인 증설 및 Loop-Slitter 증설
- 2001.11 자본금 2억 5천만원

인증 현황





뛰어난 기술력을 위한
지속적인 노력과 도전

2010's

- 2019.12 칠백만불 수출의 탑 수상(인천광역시장)
- 2019.10 소재,부품 전문기업등록(산업통상자원부)
- 2018.12 중소기업 기술혁신 협회 회원등록
- 2018.03 기술역량 우수기업 인증(KoDATA)
- 2017.12 오백만불 수출의 탑 수상(인천광역시장)
- 2017.03 정밀 Slitter 증설
- 2015.10 환경경영 시스템 인증취득
- 2015.07 B/A라인 추가 증설
- 2015.04 베트남 법인 설립
- 2013.08 유통법인 (주)에스엠디 설립
- 2010.06 기업부설연구소 설립
- 2010.05 20단 압연기 증설

회사의 안정적인 발전,
더 나은 미래로

2020's

- 2023.01 냉간압연 정밀 비자성 제품 생산
- 2022.02 냉간압연 극박판 제품 생산
- 2021.06 21년형 텐션레벨러 추가 증설
- 2020.08 품목별 원산지인증수출자 취득
- 2020.03 세인금속 2공장 설립



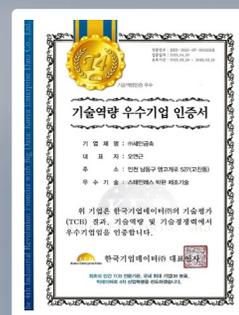
ISO 9001 인증



ISO 14001 인증



품목별 원산지 인증 수출자



기술역량 우수기업

02

PRODUCED PRODUCTS

생산제품

SEIN

Cold Rolled Stainless Steel
Strip Heat Treated Steel Strip

스테인레스, 품질과 혁신의 품격

Cell phone

Car

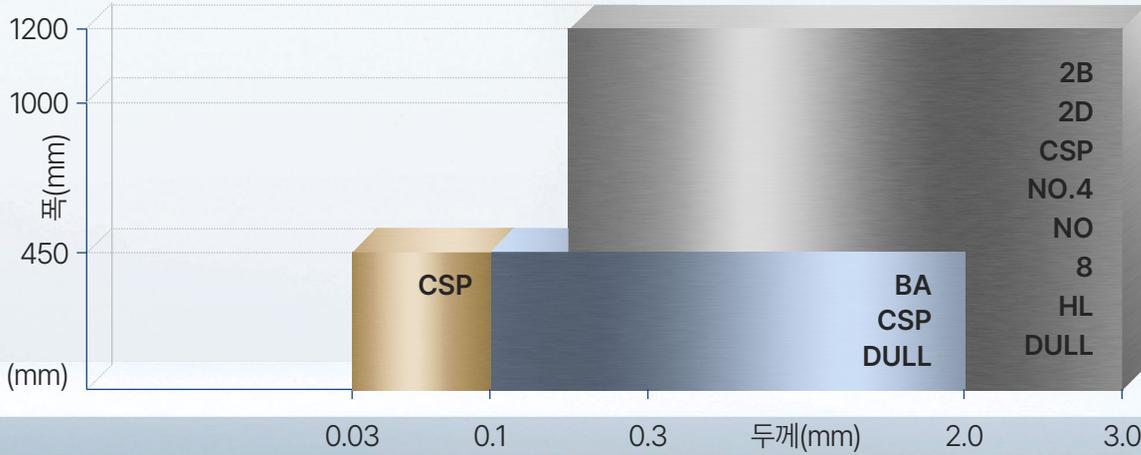
Kitchenware

Medical supplies

Industrial goods

스테인리스 스틸 제조 가능 범위

Possible ranges



두께 허용공차

두께						Unit:mm
0.03~0.1	0.1~0.2	0.2~0.3	0.3~0.4	0.4~0.6	0.6~0.8	
표준공차						
-0.005	-0.008	-0.010	-0.012	-0.020	-0.025	
특수공차						
+0/-0.005	+0/-0.01	+0/-0.01	+0/-0.015	+0/-0.015	+0/-0.02	

폭 허용공차

두께	폭 50mm이하	폭 50~300mm
0.15 이하	+0, -0.05	+0, -01
0.15 이상	+0, -01	+0, -01



스프링용 스테인레스 강대의 기계적 성질

스프링용 스테인리스 강대 기계적 성질(KS D 3534)

강종	조질의 기호	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	연신율 (%)	경도 (Hv1Kg)
301-CSP	BA	205 이상	520 이상	40 이상	218 이하
	1/2H	510 이상	930 이상	10 이상	310~370
	3/4H	745 이상	1130 이상	5 이상	370~ 430
	H	1030 이상	1320 이상	-	430~490
	EH	1275 이상	1570 이상	-	490 이상

냉간 압연 스테인리스 강판 및 강대 기계적 성질(KS D 3698)

강종	조질의 기호	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	연신율 (%)	경도 (Hv1Kg)
304-CSP	BA	205 이상	520 이상	40 이상	200 이하
	1/2H	470 이상	780 이상	6 이상	250~310
	3/4H	665 이상	930 이상	3 이상	310~ 370
	H	880 이상	1130 이상	-	370 이상

IT,전기전자 분야

IT,Electrical & Electronics

최근 경량화 및 소형화 추세에 따라 시장에서는 보다 얇고 좁은 폭의 스테인레스 제품을 요구하고 있습니다.

(주) 세인금속은 보다 정밀한 기계적 성질과 완벽한 평탄도 관리를 통해 각종 IT 및 전자, 정보통신 산업에 사용되는 정밀 극박판 스테인레스 원소재를 생산하고 있습니다.



스마트폰



PC



TV

생산제품

STS(SUS) 301

304

420J2

430

316L

316HN

IT, Electrical
and Electronic Sector



자동차 분야

Automotive

자동차용 스테인레스는 자동차 제조 및 조립 과정에서 사용되는 고급 소재로, 내구성과 내식성이 뛰어나고 환경적 요인에 의한 부식이나 변색을 방지하고 긴 수명을 보장합니다. 또한 높은 강도를 가지고 있어 충격에 강하고 변형이 적으며 고열에서도 강한 특성을 갖고 있어 자동차의 내외장재를 비롯하여 스프링재를 생산하고 있습니다.



안전벨트



내외장재



스프링

생산제품

스테인레스강대

탄소공구강대

탄소강대

The automotive sector



산업용품 분야

Industrial products field

크롬 함량이 높은 만큼 부식이나 침식에 강하고 높거나 낮은 온도에서도 안정적이며 용접이나 성형이 쉬우며 광택도에 있어 외형이 깔끔하다는 장점이 있습니다. 그래서 모든 산업에서 유용하게 사용되고 있습니다.

생산제품

스테인레스강대

탄소공구강대



기계/설비 부품
및 치공구



레저 및 생활용품 분야

Leisure and household goods field

강 표면에 매우 얇은 Cr203층의 부동태 피막을 형성하여 금속 기지대로 산소를 차단 시켜 녹을 잘 슬지 않는 특수강으로써 높은 내식성과 가공성이 요구되는 각종 레저스포츠 및 생활용품, 의료기기 등에 사용되는 각종 원소재를 생산하고 있습니다.

생산제품

스테인레스강대

Stainless Steel Strips



레저스포츠



생활용품



의료기기

IT,
the industrial goods sector



03

MANUFACTURING FACILITIES

제조설비

SEIN

Cold Rolled Stainless Steel
Strip Heat Treated Steel Strip

스테인레스, 품질과 혁신의 품격

Cell phone

Car

Kitchenware

Medical supplies

Industrial goods

01

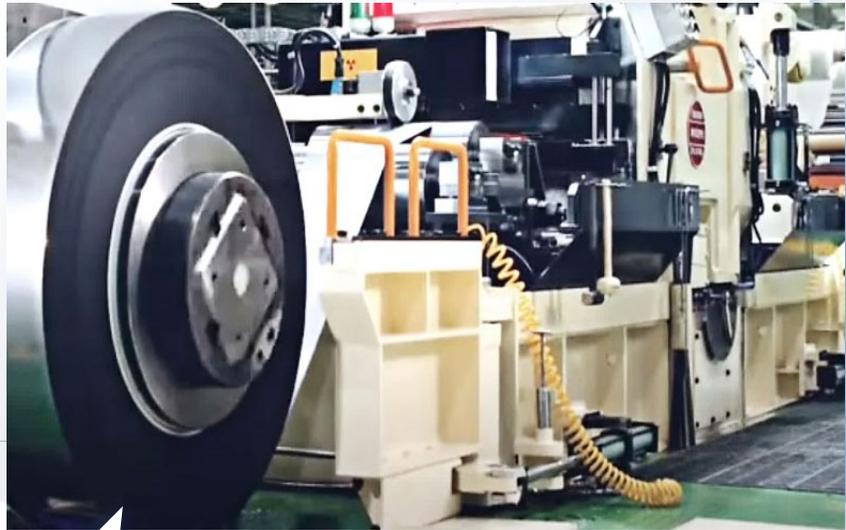
압연 LINE 20H-MILL

설비 상세

강종 | STS(SUS), 일반강

두께 | 0.03 ~ 2.5mm

폭 | 250 ~ 450mm



다단 MILL Work Roll 구조로 총 20단으로 구성되어 있으며 Sendzimier Cluster Mill이라고 합니다.



02

열처리 LINE Bright Annealing (광휘소둔)

설비 상세

강종 | STS(SUS), 일반강

두께 | 0.05 ~ 2.5mm

폭 | 250 ~ 450mm



강 표면의 산화 탈탄을 막고 금속적 광택을 잃지 않도록 환원성이나 비산화성 가스로 기류 진공로 내에서 열처리 하는 설비를 말합니다.



SEIN METAL

03

형상 고정 Tension Levelling

설비 상세

강종 | STS(SUS), 일반강

두께 | 0.05 ~ 2.5mm

폭 | 250 ~ 450mm



압연이 완료된 코일을 설비내에 장착되어 있는 각각의 롤을 통과시킴과 동시에 인장력을 가하여 판의 형상을 일정하고 평탄하게 작업하는 설비를 말합니다.



04

절단 Slitting

설비 상세

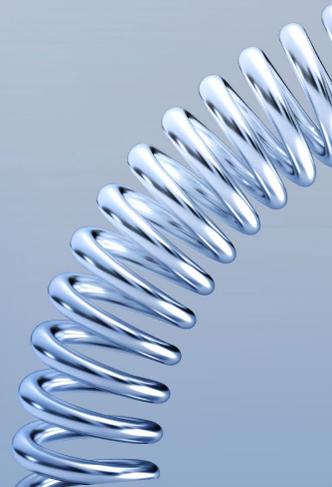
강종 | STS(SUS), 일반강

두께 | 0.03 ~ 2.5mm

폭 | 2.0 ~ 450mm



상/하 회전하는 Knife를 사용하여 대폭의 코일을 각각의 제품 폭으로 절단하는 설비를 말합니다.



04

INSPECTION/TESTING EQUIPMENT

검사/시험장비

SEIN

Cold Rolled Stainless Steel
Strip Heat Treated Steel Strip

스테인레스, 품질과 혁신의 품격



Cell phone

Car

Kitchenware

Medical supplies

Industrial goods



01

만능재료 시험기

Universal
testing machine



02

만능재료 프레스

Tensile
specimen press



03

경도 시험기

Micro Vickers
hardness tester



만능재료시험기

금속 재료의 기계적 성질을 측정하는 시험기를 말하며 인장시험, 압축시험, 밴딩시험 등을 할 수 있으며 1 μ m 보증 정밀신율계 사용하여 정확한 측정이 가능.

설비상세

최대 하중 용량	하중 측정 정밀도	하중 측정 정밀도	최소 분해능 및 이동 속도범위
50Kn(5,000 kgf)	$\pm 0.2\%$ 이내 (10% ~100%)	Max, 1/2,000,000(21 bits/ 최대 24 bits 사용가능)	0.003 kgf / 0.01~620mm/min 이상

만능재료프레스

금속 재료의 기계적 성질을 측정하기 위한 인장 시편을 제작하는 설비를 말한다.

설비상세

용량	최대압력	CYL' 스트로크	모터
5 Ton	28 kgf/ cm ²	150mm	1.5kw(2마력)4P

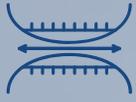
경도시험기

다이아몬드 4각 추의 압입자를 일정한 하중으로 금속 시편에 눌러 남아있는 압입 자국의 경사 면적을 시험 하중으로 나눈 값의 경도를 측정하는 시험장비.

설비상세

시험하중	터렛 구동	측정범위	광학계
0.01 ~ 1kg	자동(수동가능)	대물렌즈 50X(측정용) - 140 μ m	무한광학계, 할로겐 조명, 카메라 사용시 광로 분리





04

마운팅 프레스

Mounting
press



05

폴리싱 머신

Polishing
machine



06

금속 현미경

Metallurgical
microscope



마운팅프레스

금속재료 절단 부분의 경도 및 조직 검사를 위한 시료를 제작(성형)하기 위한 기계를 말합니다.

설비상세

입력계 250 kg / cm ²	온도 감지기 250 °C / 디지털 온도제어장치	냉각 물 흐름 시스템	히터 1 kw
--	---	-----------------------	-------------------

폴리싱머신

미세한 연마재를 아교 또는 열경화성 플라스틱 등으로 고착시켜 금속 표면의 광택을 내기 위한 연마 작업을 하는 기계를 말합니다.

설비상세

테이블 1종(0.45kw 인버터)	휠 직경 0203(8") 알루미늄 휠 1홀	모터 AC 220V 1/2HP	RPM 0 - 900 pm
------------------------------	--------------------------------------	----------------------------	--------------------------

금속현미경

금속이나 합금 등의 불투명한 표면에 빛을 조사(irradiation)하여 반사광선의 반사 정도에 따라 표면을 관찰하는 현미경을 말합니다.

설비상세

광학시스템 CF160 / CF60-2	관측방법 시아(MA-P/A,편광)	대물렌즈 10x, 20x, 50x, 100	초점 동축 (8.5mm, 37.7mm 회전)
--------------------------------	------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------



The Value Of Seinmetal

수많은 고객사에서
세인금속의 가치를 경험하셨습니다.

POSCO

SAMSUNG

HYUNDAI
BNG STEEL

Cell phone

Car

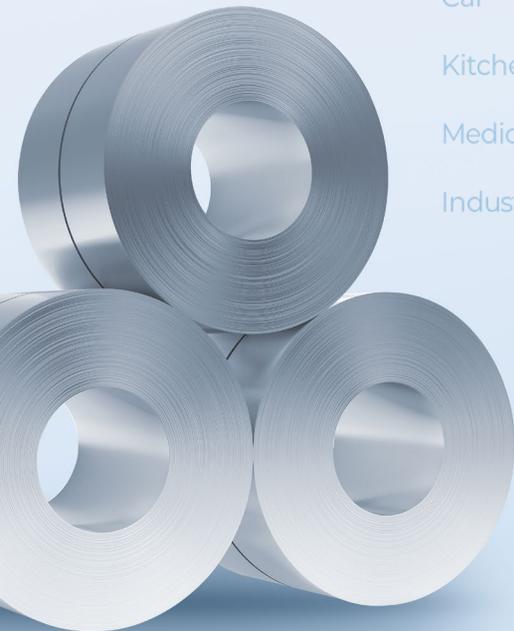
Kitchenware

Medical supplies

Industrial goods

HYUNDAI

SAMSUNG 삼성SDI



오시는길 →



SEINMETAL CLIENT



South Korea



국내

본사 | 인천광역시 남동구 앵고개로 527 (고잔동, 남동공단 100B-15L)

제2공장 | 인천광역시 남동구 남동동로 124번길 16 (고잔동, 남동공단 100B-2L)

☎ 032-818-4961~4

🖨 032-818-1281~2

Vietnam



베트남

본사 | Lô số CN5C-3, KCN Quế Võ III, Việt Hùng, Quế Võ, Bắc Ninh

☎ +84 222-3-903-935~7